

K - 316 LT

NORME

HRN EN ISO 17633-A	AWS / ASME SFA-5.22
T 19 12 3 L P C/M 1	E316LT1-1/4

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Praškom punjena žica za MAG zavarivanje nehrđajućih 18/12/2 Cr-Ni-Mo čelika. Žica ima nizak udio ugljika što daje dobru otpornost nastanku korozije. Metal zavara sadrži optimalnu količinu ferita u austenitnoj strukturi. Zavar posjeduje dobru otpornost nastanku pukotina pri povišenim temperaturama. Troska ima sposobnost samostalnog odvajanja od zavara.

Kao zaštitni plin mogu se koristiti C1 (CO₂) ili M21 (Ar + 18%CO₂).

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{p0.2} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-60°C) / (-105°C) J	Zaštitni plin
420	560	38	50 / 38	C1
430	570	38	52 / 40	M21

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	FN	Zaštitni plin
%	0,03	0,6	1,15	19,5	12,7	2,4	7,5	C1
%	0,03	0,65	1,2	19,7	12,7	2,4	8,0	M21

ZAŠTITNI PLIN

C1 (CO₂) ili M21 (Ar + 18%CO₂) protok 15 - 25 l/min

PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj	Težina kg
1,2	Žica do žice (S-S)	5; 15

ODOBRENJA

ABS (E316LT1-1); BV (UP); DNV (316L MS); GL (4435S); LR (316LS); TÜV

