

K - 309 LT

NORME

HRN EN ISO 17633-A	AWS / ASME SFA-5.22
T 23 12 L P C/M 1	E309LT1-1/4

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Praškom punjena žica za MAG zavarivanje istovrsnih i sličnih nehrđajućih čelika, te za zavarivanje raznorodnih spojeva. Žica se koristi i za navarivanje sloja nehrđajućeg čelika na obični čelik tzv. platiniranje. Metal zavara posjeduje nešto više ferita u austenitnoj strukturi, te je samim time zavarljivost bolja. Zavarivanje je olakšano kada se primjenjuje štrcajući luk, prskanje kapljica rastaljenog metala je minimalno, a troska se lako odvaja. Kao zaštitni plin mogu se koristiti C1 (CO₂) ili M21 (Ar + 18%CO₂).

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{p0.2} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-30°C) J	Zaštitni plin
430	560	37	45	C1
440	570	37	48	M21

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Si	Mn	Cr	Ni	FN	Zaštitni plin
%	0,03	0,6	1,12	23,7	13,2	14	C1
%	0,03	0,75	1,2	23,9	13,2	15	M21

ZAŠTITNI PLIN

C1 (CO₂) ili M21 (Ar + 18%CO₂) protok 15 - 25 l/min

PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj	Težina kg
1,2	Žica do žice (S-S)	5; 15

ODOBRENJA

ABS (E309LT1-1); BV (UP); DNV (308L MS); LR (SS/CmN S); TÜV

