

# K - 308 LT

## NORME

HRN EN ISO 17633-A	AWS / ASME SFA-5.22
T 19 9 L P C/M 1	E308LT1-1/4

## SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Praškom punjena žica za MAG zavarivanje austenitnih nehrđajućih 18/8 Cr-Ni čelika. Metal zavara sadrži optimalnu količinu ferita u austenitnoj strukturi te je otporan na pojavu pukotina. Troska se lagano odvaja, prskanje kapljica rastaljenog metala je nisko, a također i nastanak pobojenja u zoni zavara je malen.

Kao zaštitni plin mogu se koristiti C1 (CO<sub>2</sub>) ili M21 (Ar + 18%CO<sub>2</sub>).

## MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R <sub>p0.2</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> %	KV (-40°C) J	Zaštitni plin
440	570	39	65	C1
450	580	38	63	M21

## ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Si	Mn	Cr	Ni	FN	Zaštitni plin
%	0,03	0,6	1,15	20,3	10,5	9,0	C1
%	0,03	0,65	1,25	20,4	10,5	10,0	M21

## ZAŠTITNI PLIN

C1 (CO<sub>2</sub>) ili M21 (Ar + 18%CO<sub>2</sub>) protok 15 - 25 l/min

## PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj	Težina kg
1,2	Žica do žice (S-S)	5; 15

## ODOBRENJA

ABS (E308T1-1); BV (UP); DNV (308L MS); LR (304L S); TÜV

