

EZ - TIG CuSn10

NORME

| HRN EN ISO 24373 | AWS / ASME SFA-5.7 | DIN 1733 | W. Nr. |
|------------------------|-----------------------|-------------|--------|
| S Cu 5211 (CuSn10MnSi) | - | - | 2.1086 |

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Kositrom i manganom legirana bakrena šipka za platiranje sivog lijeva. Koristi se i za zavarivanje duboko vučenih limova.
Tvrdoća zavara 115 HB.

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

| R _{eL} N/mm ² | R _m N/mm ² | A ₅ % | KV (20°C) J |
|--------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|----------------|
| > 180 | 330 - 370 | > 15 | ≥ 24 |

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ŠIPKE

| | Cu | Sn | Mn | Si |
|---|------|--------------|-------------|-------------|
| % | bal. | 9,00 - 10,00 | 0,20 - 0,35 | 0,20 - 0,30 |

ZAŠTITNI PLIN

I1 (Ar)

PAKIRANJE

| Promjer šipke mm | Duljina šipke mm | Težina pakiranja kg |
|------------------------------|---------------------|------------------------|
| 2,0; 2,4; 3,2; 4,0; 5,0; 6,0 | 1000 | 5 |

