

EZ - MIG 316 LSi

NORME

| HRN EN ISO | AWS / ASME | W. Nr. |
|----------------|------------|--------|
| 14343-A | SFA-5.9 | |
| G 19 12 3 L Si | ER316LSi | 1.4430 |

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Austenitna nehrđajuća puna žica za MIG/MAG zavarivanje istovrsnih i sličnih (stabiliziranih i nestabiliziranih) 17/12/2 CrNiMo čelika. Nizak sadržaj ugljika osigurava postojanost na interkristalnu koroziju, a povišeni sadržaj silicija poboljšava zavarivačka svojstva.

| Grupa čelika | HRN (stari) | DIN (W. Nr.) | ASTM / AISI | HRN / EN / ISO |
|----------------|-------------|------------------------------|-------------|-------------------|
| Nehrdajući | Č 4573 | X5 CrNiMo 17 12 2 (1.4401) | 316 | X5CrNiMo17-12-2 |
| visokolegirani | Č 45703 | X2 CrNiMo 17 13 2 (1.4404) | 316 L | X2CrNiMo17-12-2 |
| austenitni | Č 4574 | X6 CrNiMoTi 17 12 2 (1.4571) | 316 Ti | X6CrNiMoTi17-12-2 |
| čelici i lijev | Č 4583 | X6 CrNiMoNb 17 12 2 (1.4580) | 316 Cb | X6CrNiMoNb17-12-2 |
| | ČL 4580 | G-X6 CrNiMo 18 10 (1.4408) | - | GX5CrNiMo19-11-2 |
| | ČL 4573 | G-X10 CrNiMo 18 9 (1.4410) | - | - |

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

| R _{0,2} N/mm ² | R _m N/mm ² | A ₅ % | KV (+20°C) J |
|---------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|-----------------|
| > 320 | > 510 | > 25 | ≥ 80 |

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ŽICE

| | C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo |
|---|--------|-----|-----|------|------|-----|
| % | ≤ 0,03 | 1,7 | 0,8 | 18,5 | 12,0 | 2,6 |

ZAŠTITNI PLIN

M12 (Ar + 2,5% CO₂) ili M13 (Ar + 1 do 3% O₂)

PAKIRANJE

| Promjer žice mm | Namotaj |
|-------------------------|--------------------|
| 0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,6 | Žica do žice (S-S) |
| 15 kg - žičani kolut | |

ODOBRENJA

TÜV

