

# EZ - MIG 310

## NORME

HRN EN ISO	AWS / ASME	W. Nr.
14343-A	SFA-5.9	
G 25 20	ER310	1.4842

## SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Austenitna nehrđajuća puna žica za MIG/MAG zavarivanje namijenjena prvenstveno za zavarivanje visoko-temperaturnih nehrđajućih čelika koji su tijekom eksploatacije izloženi temperaturama do 1200°C.

Zavar je u potpunosti austenitan i otporan na nastanka toplih pukotina.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	ASTM / AISI	HRN / EN / ISO
Visokolegirani	Č 4578	X15 CrNiSi 25 20 (1.4841)	310 / 314	X15CrNiSi25-21
vatrootporni	-	X12 CrNi 25 21 (1.4845)	310 S	X8CrNi25-21
čelici	-	G-X15 CrNi 25 20 (1.4840)	-	GX15CrNi25-20
-	-	X7 CrNi 23 14 (1.4833)	-	X12CrNi23-13
-	Č 4586	X20 CrNiSi 25 4 (1.4821)	327	X15CrNiSi25-4
-	-	G-X 40 CrNiSi 22 9 (1.4826)	-	GX40CrNiSi22-9
-	-	G-X 25 CrNiSi 20 14 (1.4832)	-	GX25CrNiSi20-14
-	ČL 4577	G-X 40 CrNiSi 25 12 (1.4837)	-	GX40CrNiSi25-12

## MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R <sub>00.2</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> %	KV (+20°C) J
> 350	> 550	> 20	≥ 120

## ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ŽICE

	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	≤ 0,1	1,7	0,4	25,6	21,0

## ZAŠTITNI PLIN

M12 (Ar + 2,5% CO<sub>2</sub>) ili M13 (Ar + 1 do 3% O<sub>2</sub>)

## PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj
0,8; 1,0; 1,2; 1,6	Žica do žice (S-S)
12,5 kg - žičani kolut (promjer žice 0,8 mm)	
15 kg - žičani kolut (promjer žice 1,0; 1,2 i 1,6 mm)	

