

EZ - KROM 30 R

NORME

EN ISO 3581-A	AWS / ASME SFA-5.4
E 19 12 3 LR 12	E316L-16

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Rutilno obložena elektroda za zavarivanje istovrsnih i sličnih (stabiliziranih i nestabiliziranih) nehrdajućih čelika. Zavar iz Cr-Ni-Mo čelika s niskim sadržajem ugljika postojan je na interkristalnu koroziju do 350°C.

Struktura metala zavara je austenit s delta feritom.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	ASTM / AISI	HRN / EN / ISO
Nehrdajući	Č 4573	X5 CrNiMo 17 12 2 (1.4401)	316	X5CrNiMo17-12-2
visokolegirani	Č 45703	X2 CrNiMo 17 13 2 (1.4404)	316 L	X2CrNiMo17-12-2
austenitni	Č 4574	X6 CrNiMoTi 17 12 2 (1.4571)	316 Ti	X6CrNiMoTi17-12-2
čelici i lijev	Č 4583	X6 CrNiMoNb 17 12 2 (1.4580)	316 Cb	X6CrNiMoNb17-12-2
	ČL 4580	G-X6 CrNiMo 18 10 (1.4408)	-	GX5CrNiMo19-11-2
	ČL 4573	G-X10 CrNiMo 18 9 (1.4410)	-	-

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{p0.2} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-20°C) J
> 320	> 510	> 25	> 47

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
%	≤ 0,03	0,9	0,8	18,5	12	2,7

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

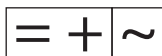
Ø mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
A	40 - 60	50 - 85	70 - 125	110 - 165	160 - 230

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,0 x 300	79 100	1,1
Ø 2,5 x 300	52 800	1,1
Ø 3,2 x 350	26 300	1,1
Ø 4,0 x 350	18 200	1,2
Ø 5,0 x 350	9 100	6,0

ODOBRENJA

ABS (316 L-16); BV (UP); DB; DNV (316 L); LR (316 L); RS (A-6); TÜV



Oznaka: **EZ - KROM 30 R**
Po potrebi sušiti 2h/300°C