

EZ - 80 B

NORME

HRN EN ISO 3580-A	AWS / ASME SFA-5.5
E Cr Mo2 B 42	E9018-B3

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Kromom i molibdenom legirana bazična elektroda namijenjena za zavarivanje kotlovskih limova i cijevi postojanih na temperaturama do 600°C, te za zavarivanje čelika za poboljšanje sličnog kemijskog sastava.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	HRN / EN / ISO
Konstruktivski limovi i cijevi	Č 7401	10CRMo 9 10 (1.7380)	10 CrMo 9-10
Čelici za poboljšavanje	Č 4734	30 CrMoV 9 (1.7707)	30CrMoV9
Čelični ljev		GS-12 CrMo 9 10 (1.7380)	G12CrMo9-10

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

Nakon popuštanja na temperaturi od 760°C.

R _{el} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (20°C) J
> 520	620 - 720	> 20	≥ 80

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

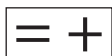
	C	Mn	Si	Cr	Mo
%	0,08	0,8	0,5	2,4	1,0

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0
A	65 - 80	120 - 140	140 - 180	220 - 250

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,5 x 300	53 100	3,2
Ø 3,2 x 350	26 900	3,9
Ø 4,0 x 450	14 400	5,2
Ø 5,0 x 450	9 600	5,4



Oznaka: **E 9018-B3**
Po potrebi sušiti 2h/300°C