

# T - 50

## NORME

HRN EN ISO 636-A	AWS / ASME SFA-5.18
W 46 3 W3Si1	ER70 S-6

## SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Šipka za TIG zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće do 490 N/mm<sup>2</sup>. Zavar posjeduje odlična mehanička svojstva i žilavost pri niskim temperaturama. Uglavnom se primjenjuje kod zavarivanja korijenskog prolaza na cijevima u svim položajima zavarivanja. Udaljenost vrha volfram elektrode od plinske sapnice treba biti 4 do 6 mm.

## MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R <sub>eL</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> %	KV (-30°C) J
> 490	580	30	130

## ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Si	Mn	P	S
%	0,07	0,82	1,52	≤ 0,012	≤ 0,015

## ZAŠTITNI PLIN

I1 (Ar)

## PAKIRANJE

Promjer žice mm	Težina kg
2,4; 3,2	5

## ODOBRENJA

ABS (2YSA); LR (YMH15)

